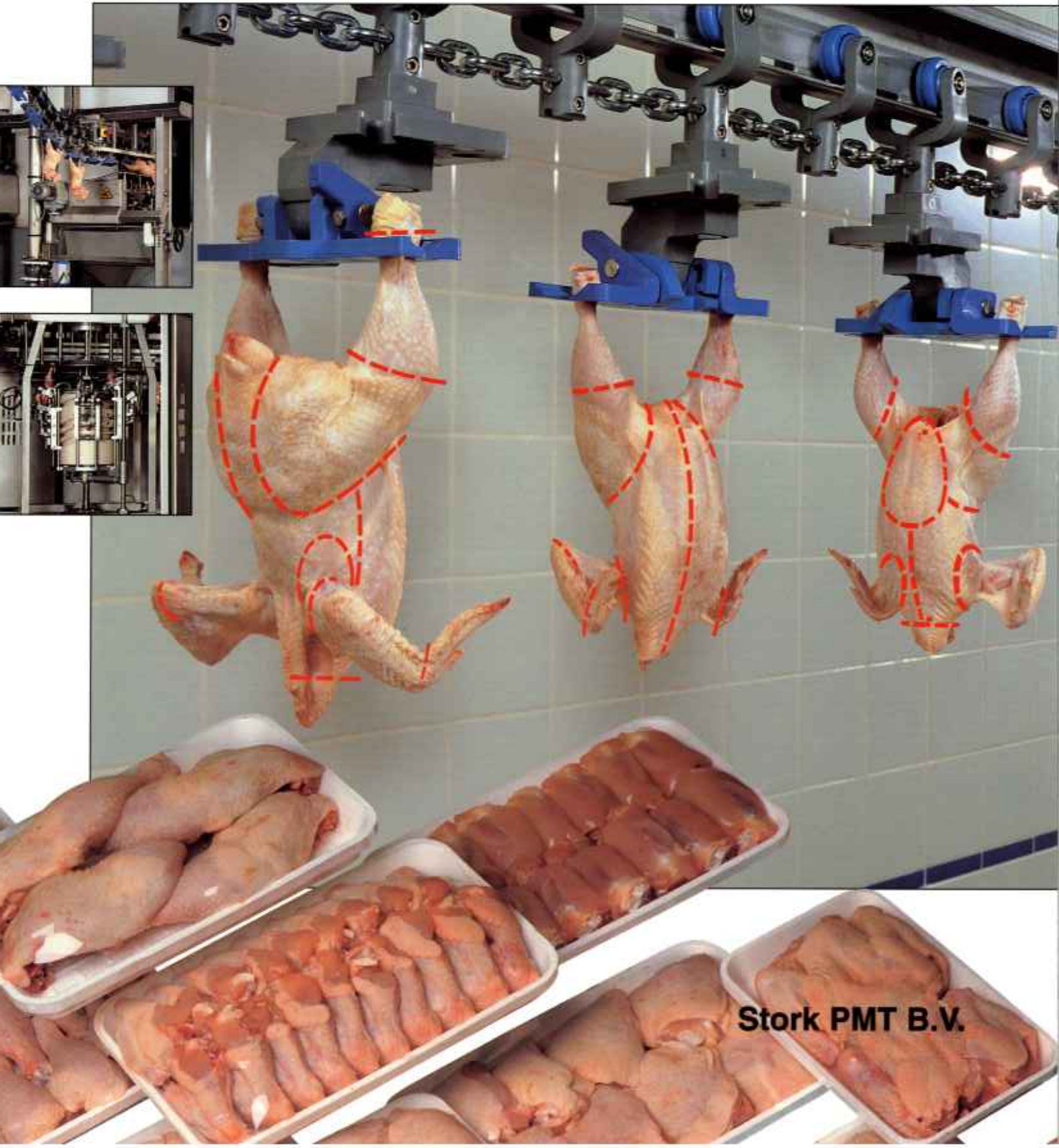


Sistema modular flexible de despiece ACM-MX

La base para una operación flexible a medida

H-18



Stork PMT B.V.

UN SISTEMA FLEXIBLE CON UN PORTAPRODUCTO DE INIGUALABLE DISEÑO

El nuevo sistema de troceado ACM-MX incorpora numerosas innovaciones que lo convierten en la solución óptima para las exigencias de nuestros días. Desde un planteamiento mecánico-electrónico se consigue algo que parece simple lógica: utilizar la materia prima para los productos finales para los que ésta resulta más apropiada. En la nueva generación de sistemas ACM-MX todas los aspectos esenciales, como despiece, higiene, eficiencia, rendimiento, seguridad y mantenimiento se han integrado en un sistema único, con un alto grado de flexibilidad en lo que se refiere a:

- posibilidades de configuración y logística
- variedad de productos a tratar
- capacidad
- opciones de despiece
- incorporación de módulos
- rendimiento deseado
- inversión

Algo más que un sistema de despiece

Como núcleo de la totalidad de la sección de despiece, deshuesado y empaquetado, el sistema ACM-MX se encarga de las siguientes funciones:

- Control y preparación del producto para el despiece
- Despiece propiamente dicho
- Operaciones previas al fileteado
- Pesaje
- Distribución/logística
- Despellejado y deshuesado automáticos

Portaproductos de diseño innovador

El nuevo portaproductos se distingue por sus características especiales:

- Giratorio, de modo que el producto se puede cortar en todos sus lados
- Abatible, de manera que se pueden pasar módulos sin corte, o el producto se puede inclinar en dirección a la fuerza de tracción de un módulo, con lo que se evitan roturas de patas. Mediante fijación entre módulos, el producto queda rápidamente inmovilizado y se puede obtener una configuración compacta.
- El producto se fija en sentido transversal
- El producto se puede evacuar del portaproducto automáticamente y, después del faenado, se puede volver a colocar en el mismo
- Se pueden descargar por separado muslos y jamoncitos izquierdos y derechos

Por su forma especial, el portaproducto es sensible al balanceo del producto ni a la velocidad de la línea en lo que se refiere a posicionamiento del producto y control de los ganchos. Esto garantiza una seguridad óptima de obtener cortes exactos y reproducibles.

El gancho giratorio puede situarse en cuatro posiciones. Mediante el empleo de mandos inteligentes se puede decidir por producto si se han de llevar a cabo o no determinadas operaciones. El mando tiene lugar sobre el gancho mismo. La forma del portaproducto sirve de punto de referencia identificable. En caso de encontrarse en posición incorrecta, para la operación de corte siguiente la posición se corrige automáticamente. De esta

forma las guías de ganchos sólo se han de utilizar donde resultan estrictamente necesarias.

Para evitar paradas innecesarias y daños al producto y al sistema, las canales que cuelgan de una sola pata se descargan automáticamente del sistema antes de acceder al primer módulo de faenado.



Tensor de alas.



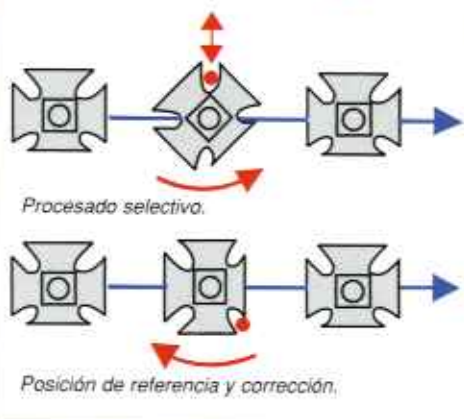
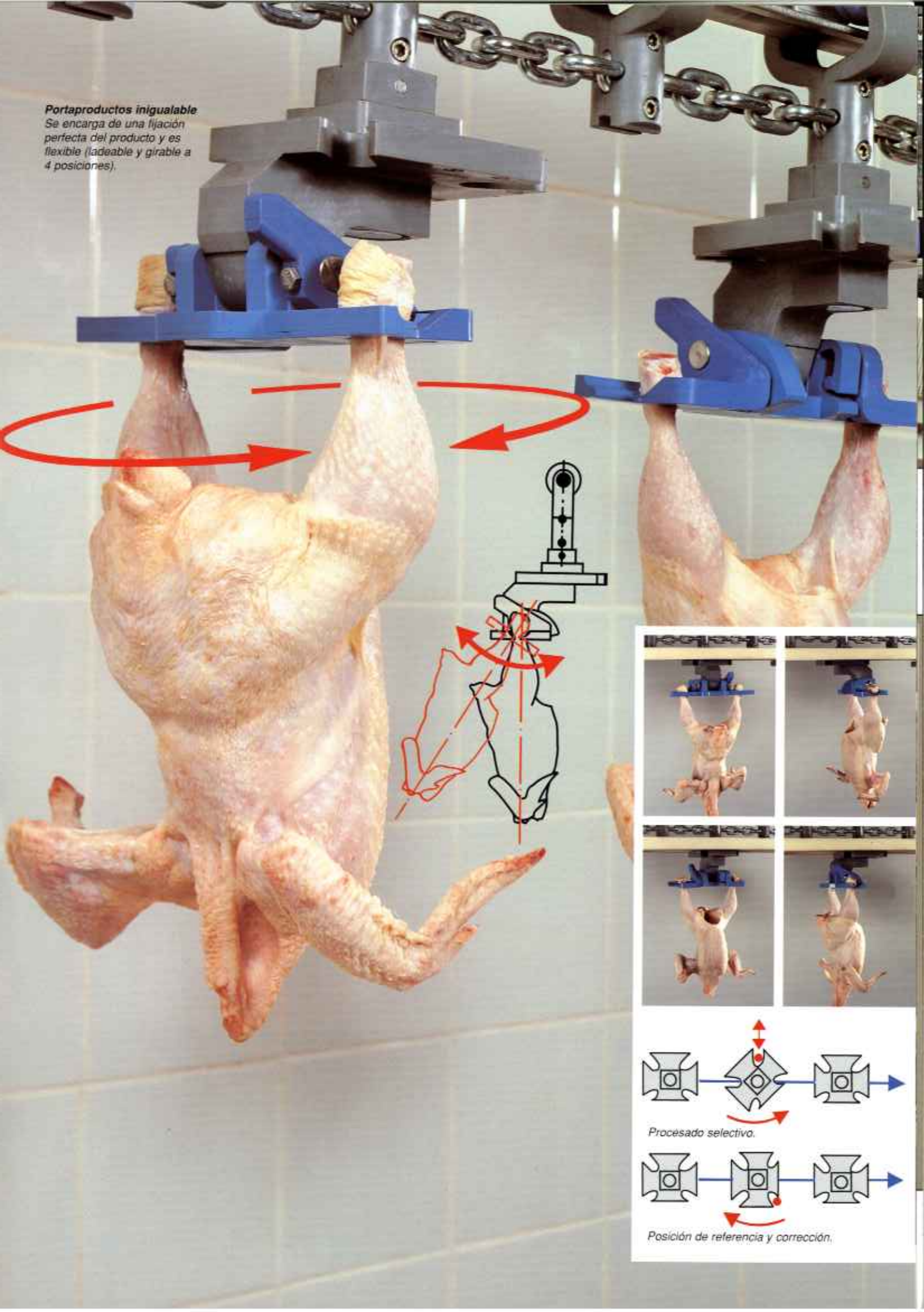
Módulo de corte de alas.



Módulo de corte de pechugas.



Portaproductos inigualable
Se encarga de una fijación perfecta del producto y es flexible (ladeable y girable a 4 posiciones).



FLEXIBILIDAD MÁXIMA EN CONFIGURACIÓN Y PRODUCCIÓN

Gracias al sistema de transporte y al nuevo diseño de los módulos, el sistema ACM-MX se puede instalar en prácticamente cualquier configuración deseada. Los módulos de faenado no es necesario que estén a altura visual o altura de trabajo, lo que ofrece grandes ventajas en cuanto a seguridad y logística.

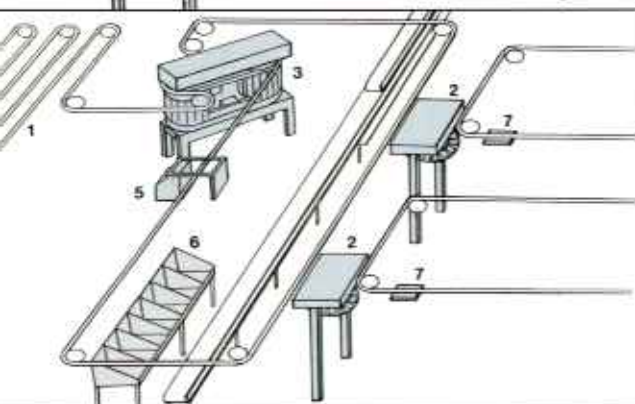
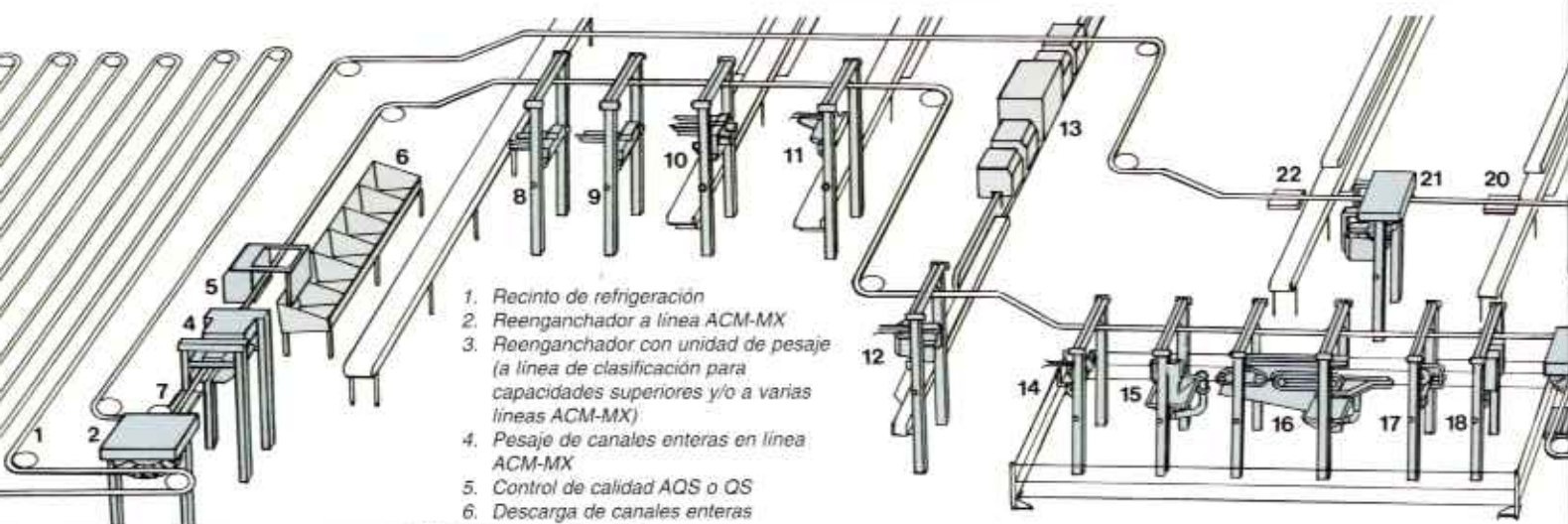
Los módulos se pueden descender con rapidez para la limpieza y el mantenimiento, sin que ello afecte a los baremos preajustados. En el sistema se puede integrar asimismo el transporte por vacío para la evacuación de los menudillos y los desechos y, si se desea, también los elementos necesarios para la limpieza automática (CIP).

Perfil Sigma

El nuevo perfil Sigma utilizado, de acero inoxidable, para el transportador aéreo resulta mucho más sólido por su forma especial, lo cual permite salvar distancias mayores entre apoyos, como también utilizar ruedas de curva flotantes en el transportador. El nuevo perfil es también especialmente apto para superar diferencias de altura. Gracias al uso de este nuevo perfil, en combinación con el armazón autoportante de los módulos, permite reducir en más de 3/4 partes la estructura de vigas de montaje y el número de puntos de suspensión.



Perfil Sigma



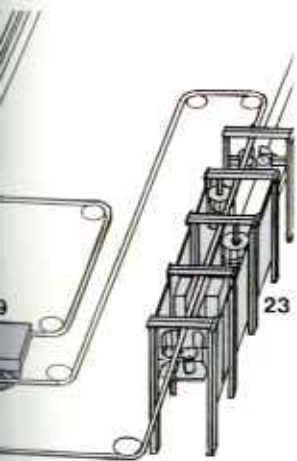
Unidad cortaobispillos.



Unidad corta-alas en posición baja (para limpieza y mantenimiento).



Colector integrado del sistema de transporte por vacío, para subproductos o desechos.



7. Corrector enganche de una sola pata
8. Tensor de alas
9. Cortador de puntas de ala
10. Cortador de alas, 1ª articulación
11. Cortador de alas, 2ª articulación
12. Cortador de pechugas
13. Sistema fileteador de pechugas AMF-BX
14. Cortador de parte anterior del dorso
15. Cortaobispillos
16. Muslo anatómico JLR
17. Cortador de mitades (esquinador)
18. Unidad de pesaje
19. Reenganchador a línea de deshuesado de contramuslos
20. Descarga de muslos
21. Cortador de jamoncitos
22. Descarga de jamoncitos
23. Deshuesado de contramuslos



Unidad cortadora de muslos anatómicos JLR.



Reenganchador selectivo a línea ACM-MX independiente.



Deshuesado automático de contramuslos en línea.

DESPIECE DE PRECISIÓN PARA CADA PRODUCTO INDIVIDUAL

La posición del portaproducto es la que determina la operación a realizar en cada módulo. De hecho se trata de la selección de "procesado" o "no procesado" para cada portaproducto individual y para cada módulo (el "procesado selectivo"). La posición del portaproducto se puede variar de distintas maneras:

- **Manualmente**

Todos los productos son sometidos a las mismas operaciones. Para un lote siguiente se pueden conectar o desconectar de nuevo las unidades que se desee, simplemente pulsando un botón.

- **Mando por regulador PLC**

Todos los productos que se cuelgan en el punto "A" son sometidos a determinadas operaciones, mientras que los que se enganchan en el punto "B" se someten a operaciones distintas.

- **Sistema de mando PMM**

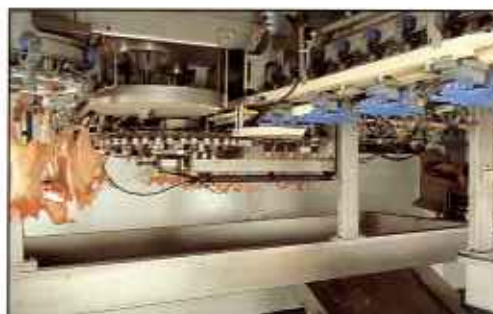
Las siglas PMM (Portion production Management Module) identifican al "módulo de gestión de despiece, un sistema que permite mantener controlados automáticamente los portaproductos en base al peso, la cantidad, el número de lote, la clase de producto y la calidad (evaluada automáticamente). Así, por ejemplo, es posible deshuesar únicamente contramuslos que vayan dañados, o bien se pueden descargar en diferentes sistemas de fileteado pechugas de un peso determinado y en las cantidades correctas. Asimismo, se puede establecer de antemano que de una categoría de peso determinado se corten muslos anatómicos y de otra categoría distinta se corten cuartos traseros, o bien un 40% de contramuslos y un



60% de muslos con dorso de una determinada categoría de peso. De hecho, el número de opciones es casi ilimitado.



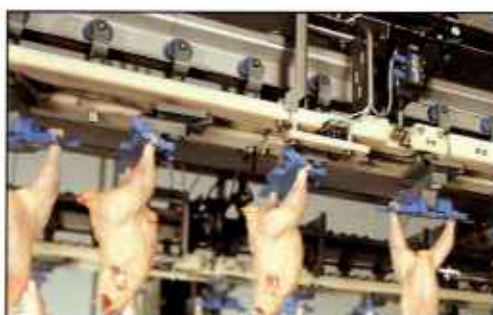
Evaluación de calidad por sistema de cámaras.



Reenganchador selectivo a línea ACM-MX.



Reenganchador con unidad de pesaje.



Accionador para posición correcta del producto.



Descarga manual de muslos.



Descarga de muslos del sistema (controlado).





De antemano se pueden confeccionar "recetas" o rutas, que pueden ser activadas con facilidad.

Las instrucciones se pueden activar presionando simplemente sobre el ratón.

Órdenes agrupadas según el cliente.

De las canales de 1.200 a 1.397 gramos, del lote 01, se cortan las alas de 200 pollos y se descargan por partes iguales en 2 lugares distintos. Las canales que continúan a la unidad de procesado de pechugas va desprovisto de las alas.

Line4pmm : DAILEY

File Edit Recipe Overview Production Recipe windows Help

Endproduct/Speed
100001079_020 100/s/100 100/B
1100+1199_***

120001265_*** 200/s/200 100/B
13011311_*** 100/B

Endproduct-combinations

TIP	LEGS	WING-TIP	WING-TIPE	WING	VE-WING
0	0	0	0	100	100

Speed 100

Section	Order	Suborder	Codes	Speed	Count	Weight	Batch	(%)
PREP-WING	00000		wing		001000/B	0	0	1000/B
PREP-WING	00000		le-2e		001000/B	0	0	1000/B
PREP-WING	00000		coll		001000/B	0	0	1000/B
PREP-WING	00000		tip		001000/B	0	0	1000/B
PREP-WING	00000		default		001000/B	0	0	1000/B
PREP-WING	00000		default		001000/B	0	0	1000/B

"Ventana" con posibles combinaciones de producto en esta configuración.

Selección independiente de diferentes piezas de la canal.

"Ventana" con datos sobre situación de la producción.



Variedades de producto obtenibles con el sistema ACM-MX

Con el sistema ACM-MX se pueden despiezar las canales en principio en cualquier forma deseada, desde cuatro piezas hasta ocho o nueve piezas y con o sin espinazo. Naturalmente, también se pueden realizar todos los cortes normales para procesado en comidas de preparación rápida.

Logística

Las posibilidades del sistema ACM-MX se basan en una combinación de mecánica y procesado de información. Las ventajas de esto para su empresa pueden ir mucho más allá del proceso físico del despiece. Stork cuenta con especialistas en el terreno logístico, en condiciones de establecer para Vd. un plan a la medida para lograr una coordinación óptima entre la organización, el proceso de información y la mecanización, en base al surtido de productos y las peculiaridades de comercialización de su empresa.



Servicio de asistencia.

Servicio de asistencia y comunicación por módem

En su versión más automatizada, el sistema ACM-MX cuenta con el apoyo de la programación necesaria y fácil de utilizar. Puede darse el caso de que sea necesario introducir modificaciones en la programación original para satisfacer deseos específicos del cliente. Con vistas a esto, Stork ha establecido un servicio especial de asistencia a distancia, accesible las 24 horas del día. Si se desea, los especialistas de Stork pueden analizar directamente, a través del módem, el sistema del cliente y, de ser preciso, asesorar sobre las medidas a adoptar.

Datos técnicos

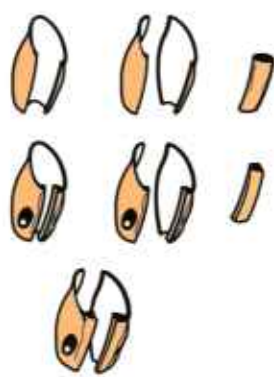
El sistema de despiece Stork ACM-MX ha sido diseñado para el troceado de pollos y, previa adaptación, también para ponedoras.
 Capacidad: máx. 5.000 canales/hora.
 Gama de peso: 800 - 2.400 gramos en limpio.
 Variación de peso: la mayor parte de los módulos admiten una variación de peso de + o - 400 gramos dentro de un mismo lote.
 Temperatura óptima de procesado: 4 - 10°C.
 Potencia instalada: depende del número de módulos de corte.



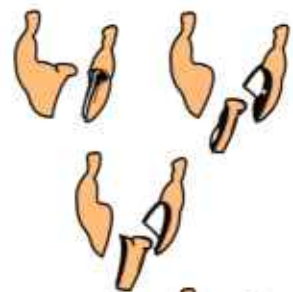
Cortes para comidas rápidas



Corte de alas



Corte de pechugas



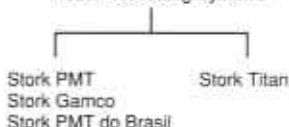
Procesado de muslos



Stork PMT B.V.
 Poultry Processing Machinery and Technology

Apartado 118,
 5830 AC Boxtmeer, Países Bajos
 Teléfono (+31) 485-586111
 Telex 37376, Telefax (+31) 485-586222
 E-mail: info@storkpmt.com
 Internet: www.storkpmt.com

Stork Group Poultry & Food Processing Systems



Los datos que publicamos por este medio, corresponden a las últimas informaciones disponibles en el momento de darse los mismos a la imprenta. Son facilitados a reserva de modificaciones posteriores.

Stork se reserva el derecho de modificar, a todo tiempo que la convenga, la construcción u ejecución de sus productos sin que esto traiga consigo la obligación de modificar la maquinaria objeto de entregas anteriores.

Stork PMT B.V. forma parte del grupo Stork